



# EcoMix 145 PRONTO



## Miscela pronta portante per massetti specifica per pavimenti radianti

**EcoMix 145 PRONTO** è una miscela semipronta costituita da polimeri, inerti minerali selezionati, additivi e fibre in acciaio al carbonio con profilo ad ancoraggio aderente per il rinforzo tridimensionale e strutturale.

Grazie all'elevato coefficiente di conducibilità termica certificato, il Prodotto si rivela ideale per l'utilizzo nei sistemi a riscaldamento a pavimento, avendo un'ottimale e omogenea trasmissione del calore.



**EcoMix 145 PRONTO** è idoneo alla posa di qualsiasi tipo di pavimento in ceramica, cotto, legno, linoleum e moquette. **EcoMix 145 PRONTO** può essere utilizzato anche in esterni e non teme l'umidità. Può essere applicato con le stesse modalità e le stesse attrezzature utilizzate per i tradizionali massetti in sabbia e cemento, si impasta con acqua in betoniera oppure in pompa pneumatica per massetti.

Abbinato a Ecolight garantisce un alto abbattimento acustico senza costi aggiuntivi di prodotti anticalpestio per raggiungere gli obiettivi stabiliti dalle norme vigenti.

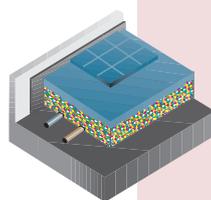
## Caratteristiche tecniche

Peso specifico	1700 Kg/m <sup>3</sup>
Resistenza allo strappo	0,734 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza compressione (28 gg)	20,0 MPa
Conducibilità termica	$\lambda$ 1,45
Resa	96,0%
Confezione	sacchetti 25 Kg

- Tempi di asciugatura a 20 °C e umidità al 50%: 7 giorni
- Utilizzabile in esterni

I rapporti di prova sono scaricabili sul sito [www.ecoplastnord.it](http://www.ecoplastnord.it)

## Voce di capitolato



Massetto con spiccate proprietà di conducibilità termica e isolamento acustico realizzato con miscela di tipo **EcoMix 145 PRONTO** a base di polimeri, inerti minerali selezionati, additivi e fibre in acciaio al carbonio, preparato con dosaggio di acqua nelle proporzioni di 3 litri a confezione. Steso, battuto, spianato e liscio con spessore minimo di cm 4. Idoneo per sistemi di riscaldamento – raffreddamento a pavimento.



## Certificazioni e prove di laboratorio.

Determinazione della conducibilità termica e della resistenza termica con il metodo della piastra calda con anello di guardia.

**Certificato a norma Uni EN 12667:2002** dal Laboratorio Tecnologico Mantovano.